

Регулировочные параметры для испытания и контроля ТА 337-71

Наименование показателя	Значение	
Геометрическое начало нагнетания (ГНН) топлива (8 ^{ой}) насосной секцией, мм	5,65±0,05	
Порядок работы насосных секций (со стороны привода)	8 – 4 – 5 – 7 – 3 – 6 – 2 – 1 правое (по часовой стрелке)	
Углы поворота кулачкового вала, соответствующие ГНН топлива насосными секциями	0°- 45°- 90°- 135°- 180°- 225°-270°- 315°	
Отклонение ГНН топлива любой насосной секцией относительно ГНН топлива (n ^{ой}) насосной секцией	±20'	
Стендовый комплект форсунок	Мод.273М (MF _p = 0,255 мм ² , P ₀ = 235 ⁺⁶ кгс/см ² , трубопровод Ø 7 x Ø 2 x Ø 618 мм).	
При упоре рычага управления в болт ограничения максимальной частоты вращения и P _к = 1,0 кгс/см ²		
Начало выключения подачи топлива, мин ⁻¹	1150 ± 10	
Полное выключение подачи топлива, мин ⁻¹	≤ 1350	
Контрольные точки предельной регуляторной характеристики	1170±5	q _{ц.(1170)} < q _{ц.(1100)}
	1260±5	
При упоре рычага управления в болт ограничения максимальной частоты вращения и P _к = 0 кгс/см ²		
Средняя ЦПТ на пусковом режиме при 100 мин ⁻¹ , мм ³ /цикл	200...215	
Начало выключения стартовой подачи топлива, мин ⁻¹	280...330	
Полное выключение стартовой подачи топлива, мин ⁻¹		
При упоре рычага управления в болт ограничения минимальной частоты вращения и P _к = 0 кгс/см ²		
Полное выключение подачи холостого хода, мин ⁻¹	460. не более	

Частота вращения кулачкового вала, мин ⁻¹	Давление воздуха в корректоре по наддуву (P _к), кгс/см ²	Средняя цикловая подача топлива секциями насоса, мм ³ /цикл	Приращение средней цикловой подачи топлива, мм ³ /цикл	Неравномерность подачи топлива по секциям насоса, % не более
При упоре рычага управления в болт ограничения максимальной частоты вращения				
1100±10	0,8...1,0	105...107		3
800±10	0,8...1,0	$q_{ц,(1100)} < q_{ц,(800)} \leq q_{ц,(700)}$		
700±10	0,8...1,0	115,5...119,5		6
500±10	0,8...1,0	105...112		
500±10	0...0,1	66...74		
				-
700±10	0,35±0.01	$q_{ц,(700)} -(2...5)$		
При упоре рычага управления в болт ограничения минимальной частоты вращения				
300±4	0	15...20		40

При регулировании параметров к гидропневмокорректору по наддуву подвести масло под давлением (0,25±0,025) МПа [(2,5±0,25) кгс/см²].