

## Регулировочные параметры для испытания и контроля ТА 337-71.02

Наименование показателя	Значение	
Геометрическое начало нагнетания (ГНН) топлива (8 <sup>ой</sup> ) насосной секцией, мм	5,65±0,05	
Порядок работы насосных секций (со стороны привода)	8 – 4 – 5 – 7 – 3 – 6 – 2 – 1 правое (по часовой стрелке)	
Углы поворота кулачкового вала, соответствующие ГНН топлива насосными секциями	0°- 45°- 90°- 135°- 180°- 225°-270°- 315°	
Отклонение ГНН топлива любой насосной секцией относительно ГНН топлива (n <sup>ой</sup> ) насосной секцией	±20'	
Стендовый комплект форсунок	Мод.273М ( MF <sub>p</sub> = 0,255 мм <sup>2</sup> , P <sub>0</sub> = 235 <sup>+6</sup> кгс/см <sup>2</sup> , трубопровод Ø 7 x Ø 2 x Ø 618 мм).	
При упоре рычага управления в болт ограничения максимальной частоты вращения и P <sub>к</sub> = 1,0 кгс/см <sup>2</sup>		
Начало выключения подачи топлива, мин <sup>-1</sup>	1150 ± 10	
Полное выключение подачи топлива, мин <sup>-1</sup>	≤ 1350	
Контрольные точки предельной регуляторной характеристики	1170±5	q <sub>ц.(1170)</sub> < q <sub>ц.(1100)</sub>
	1260±5	
При упоре рычага управления в болт ограничения максимальной частоты вращения и P <sub>к</sub> = 0 кгс/см <sup>2</sup>		
Средняя ЦПТ на пусковом режиме при 100 мин <sup>-1</sup> , мм <sup>3</sup> /цикл	200...215	
Начало выключения стартовой подачи топлива, мин <sup>-1</sup>	280...330	
Полное выключение стартовой подачи топлива, мин <sup>-1</sup>		
При упоре рычага управления в болт ограничения минимальной частоты вращения и P <sub>к</sub> = 0 кгс/см <sup>2</sup>		
Полное выключение подачи холостого хода, мин <sup>-1</sup>	460. не более	

Частота вращения кулачкового вала, мин <sup>-1</sup>	Давление воздуха в корректоре по наддуву (P <sub>к</sub> ), кгс/см <sup>2</sup>	Средняя цикловая подача топлива секциями насоса, мм <sup>3</sup> /цикл	Приращение средней цикловой подачи топлива, мм <sup>3</sup> /цикл	Неравномерность подачи топлива по секциям насоса, % не более
При упоре рычага управления в болт ограничения максимальной частоты вращения				
1100±10	0,8...1,0	126...128		3
800±10	0,8...1,0	$q_{ц,(1100)} < q_{ц,(800)} \leq q_{ц,(700)}$		
700±10	0,8...1,0	130,5...134,5		6
500±10	0,8...1,0	117...123		
500±10	0...0,1	76...84		
				-
700±10	0,4±0,01	$q_{ц,(700)} -(2...5)$		
При упоре рычага управления в болт ограничения минимальной частоты вращения				
300±4	0	15...20		40

При регулировании параметров к гидropневмокорректору по наддуву подвести масло под давлением (0,25±0,025) МПа [(2,5±0,25) кгс/см<sup>2</sup>].