

Регулировочные параметры для испытания и контроля ТА 337-40.02

Наименование показателя	Значение
Геометрическое начало нагнетания (ГНН) топлива (8 ^{ой}) насосной секцией, мм	5,65±0,05
Порядок работы насосных секций (со стороны привода)	8 – 4 – 5 – 7 – 3 – 6 – 2 – 1 правое (по часовой стрелке)
Углы поворота кулачкового вала, соответствующие ГНН топлива насосными секциями	0°- 45°- 90°- 135°- 180°- 225°-270°- 315°
Отклонение ГНН топлива любой насосной секцией относительно ГНН топлива (n ^{ой}) насосной секцией	±20'
Стендовый комплект форсунок	Мод.273 (MF _p = 0,255 мм ² , P ₀ = 235 ⁺⁶ кгс/см ² , трубопровод Ø 7 × Ø 2 × L618 мм).
При упоре рычага управления в болт ограничения максимальной частоты вращения	
Начало выключения подачи топлива, мин ⁻¹	1015±5
Полное выключение подачи топлива, мин ⁻¹	1150, не более
Контрольные точки предельной регуляторной характеристики	
	при 1070±5 мин ⁻¹
При упоре рычага управления в болт ограничения максимальной частоты вращения	
Средняя ЦПТ на пусковом режиме при 100 мин ⁻¹ , мм ³ /цикл	200...215
Начало выключения стартовой подачи топлива, мин ⁻¹	280...330
При упоре рычага управления в болт ограничения минимальной частоты вращения	
Полное выключение подачи холостого хода, мин ⁻¹	460, не более

Частота вращения кулачкового вала, мин⁻¹	Средняя цикловая подача топлива секциями насоса, мм³/цикл	Приращение средней цикловой подачи топлива, мм³/цикл	Неравномерность подачи топлива по секциям насоса, % не более
При упоре рычага управления в болт ограничения максимальной частоты вращения			
1000±10	86...88		3
700±10	$q_{ц.(1000)} + (8,5...11,5)$		6
500±10	91,5...96,5		10
450±10	83,5, не менее		
800±10	$q_{ц.(800)} \geq q_{ц.(1000)}$		
При упоре рычага управления в болт ограничения минимальной частоты вращения			
300±10	15...20		40