

Регулировочные параметры для испытания и контроля ТА 337-20.03

Наименование показателя		Значение
Геометрическое начало нагнетания (ГНН) топлива (8 ^{ой}) насосной секцией, мм		5,65±0,05
Порядок работы насосных секций (со стороны привода)		8 – 4 – 5 – 7 – 3 – 6 – 2 – 1 правое (по часовой стрелке)
Углы поворота кулачкового вала, соответствующие ГНН топлива насосными секциями		0°- 45°- 90°- 135°- 180°- 225°-270°- 315°
Отклонение ГНН топлива любой насосной секцией относительно ГНН топлива (n ^{ой}) насосной секцией		±20'
Стендовый комплект форсунок		Мод.273М (MF _p = 0,255 мм ² , P ₀ = 235 ⁺⁶ кгс/см ² , трубопровод Ø 7 x Ø 2 x Ø 618 мм).
При упоре рычага управления в болт ограничения максимальной частоты вращения и P _к = 1,0 кгс/см ²		
Начало выключения подачи топлива, мин ⁻¹		1150 ± 10
Полное выключение подачи топлива, мин ⁻¹		≤ 1350
Контрольные точки предельной регуляторной характеристики	1170±5	107...125
	1290±5	25, не более
При упоре рычага управления в болт ограничения максимальной частоты вращения и P _к = 0 кгс/см ²		
Средняя ЦПТ на пусковом режиме при 100 мин ⁻¹ , мм ³ /цикл		200...215
Начало выключения стартовой подачи топлива, мин ⁻¹		280...330
Полное выключение стартовой подачи топлива, мин ⁻¹		
При упоре рычага управления в болт ограничения минимальной частоты вращения и P _к = 0 кгс/см ²		
Полное выключение подачи холостого хода, мин ⁻¹		460. не более

Частота вращения кулачкового вала, мин ⁻¹	Давление воздуха в корректоре по наддуву (P _к), кгс/см ²	Средняя цикловая подача топлива секциями насоса, мм ³ /цикл	Приращение средней цикловой подачи топлива, мм ³ /цикл	Неравномерность подачи топлива по секциям насоса, % не более
При упоре рычага управления в болт ограничения максимальной частоты вращения				
1100±10	0,8...1,0	133...136		3
800±10	0,8...1,0	q _{ц,(1100)} < q _{ц,(800)} ≤ q _{ц,(700)} ; кроме этого м.б. q _{ц,(800)} ≥ q _{ц,(700)} на (0...5)		
700±10	0,8...1,0	138,5...143,5		6
500±10	0,8...1,0	127...133		
500±10	0...0,1	82...88		
				-
700±10	0,4±0.01	q _{ц,(700)} -(2...5)		
При упоре рычага управления в болт ограничения минимальной частоты вращения				
300±4	0	15...20		40

При регулировании параметров к гидропневмокорректору по наддуву подвести масло под давлением (0,25±0,025) МПа [(2,5±0,25) кгс/см²].