

**Регулировочные параметры для испытания и контроля при изготовлении малой партии
ТА 773-20.06, 773-20.06Э, 773-20.06Э2.**

Таблица 1

Наименование параметра		Величина параметра
Геометрическое начало нагнетания (ГНН) топлива (1 ^{ой}) насосной секцией		5,1±0,05мм
Порядок работы насосных секций (со стороны привода)		1 – 3 – 4 – 2
Углы поворота кулачкового вала, соответствующие ГНН топлива насосными секциями		0°- 90°- 180°- 270°
Отклонение ГНН топлива любой насосной секцией относительно ГНН топлива (n ^{ой}) насосной секцией		±20'
Стендовый комплект форсунок		Мод.274-10 (MF _p = 0,225 мм ² , P ₀ = 275 ⁺⁷ кгс/см ² , трубопровод Ø 7 x Ø 2 x Ø 618 мм).
При упоре рычага управления в болт ограничения максимальной частоты вращения и P _к = 0,8...1,0 кгс/см ²		
Начало выключения подачи топлива		1225 ± 10 мин ⁻¹
Полное выключение подачи топлива		≤ 1350 мин ⁻¹
Контрольные точки предельной регуляторной характеристики при регулировке	1250 ± 5 мин ⁻¹	(79...92) ^{*1} мм ³ /цикл
	1320 ± 5 мин ⁻¹	(≤ 25) ^{*1} мм ³ /цикл
Контрольные точки предельной регуляторной характеристики при контроле на контрольном стенде	1250 ± 5 мин ⁻¹	(77...94) ^{*1} мм ³ /цикл
	1320 ± 5 мин ⁻¹	(≤ 30) ^{*1} мм ³ /цикл
При упоре рычага управления в болт ограничения максимальной частоты вращения и P _к = 0 кгс/см ²		
Средняя ЦПТ на пусковом режиме при 100 мин ⁻¹		160...180 мм ³ /цикл
Начало выключения стартовой подачи топлива		225 ± 25 мин ⁻¹
Полное выключение стартовой подачи топлива		Не более 280 мин ⁻¹
При упоре рычага управления в болт ограничения минимальной частоты вращения и P _к = 0 кгс/см ²		
Полное выключение подачи холостого хода		Не более 550 мин ⁻¹

Таблица 2

Частота вращения кулачково-го вала, мин ⁻¹	Давление воздуха в корректоре по наддуву (P_k), кгс/см ²	Цикловая подача топлива насоса при регулировке, мм ³ /цикл	Приращение цикловой подачи топлива, мм ³ /цикл	Неравномерность подачи топлива по секциям насоса, % не более	Цикловая подача топлива насоса при контроле на контрольном стенде, мм ³ /цикл	Неравномерность подачи топлива по секциям насоса при контроле на контрольном стенде, % не более
При упоре рычага управления в болт ограничения максимальной частоты вращения						
1200±10	0,8...1,0	110...112		-	(109...113) ^{*1}	6
1000±10	0,8...1,0	(103...106) ^{*1}		-		
750±10	0,8...1,0	(96...99) ^{*1}		6	(95...100) ^{*1}	8
700±10	0,8...1,0	$q_{ц. (700)} < q_{ц. (750)}$		-		
600±10	0,8...1,0	(88...92) ^{*1}		-		
550±10	0,8...1,0	(86...90) ^{*1}		10	(85...91) ^{*1}	12
500±10	0,8...1,0	$q_{ц. (500)} > q_{ц. (550)}$				
550±10	0,8...1,0	^{*2}				
550±10	0	(50...54) ^{*1}		10	(49...55) ^{*1}	12
При упоре рычага управления в болт ограничения минимальной частоты вращения						
400±10	0	(18...23) ^{*1}		30	(18...23) ^{*1}	35

*¹ Средняя цикловая подача топлива.

*² Средняя цикловая подача при 550 мин⁻¹ и $P_k = 0,37...0,41$ кг/см² должна быть меньше действительной подачи при 550 мин⁻¹ и $P_k = 0,8...1,0$ кг/см² на 2...5 мм³/цикл.

Остальные технические требования по ТУ 37.320.084-2002.

Начальник ИКЦ - Главный конструктор

В.В. Курманов