

**Регулировочные параметры для испытания и контроля при изготовлении малой партии
ТА 773-20.05, 773-20.05Э, 773-20.05Э2.**

Таблица 1

Наименование параметра		Величина параметра
Геометрическое начало нагнетания (ГНН) топлива (1 ^{ой}) насосной секцией		5,1±0,05мм
Порядок работы насосных секций (со стороны привода)		1 – 3 – 4 – 2
Углы поворота кулачкового вала, соответствующие ГНН топлива насосными секциями		0°- 90°- 180°- 270°
Отклонение ГНН топлива любой насосной секцией относительно ГНН топлива (n ^{ой}) насосной секцией		±20'
Стендовый комплект форсунок		Мод.274-10 (MF _p = 0,225 мм ² , P ₀ = 275 ⁺⁷ кгс/см ² , трубопровод Ø 7 x Ø 2 x Ø 618 мм).
При упоре рычага управления в болт ограничения максимальной частоты вращения и P _к = 0,8...1,0 кгс/см ²		
Начало выключения подачи топлива		1230 ± 10 мин ⁻¹
Полное выключение подачи топлива		≤ 1350 мин ⁻¹
Контрольные точки предельной регуляторной характеристики при регулировке	1255 ± 5 мин ⁻¹	(68...81) ^{*1} мм ³ /цикл
	1315 ± 5 мин ⁻¹	(≤25) ^{*1} мм ³ /цикл
Контрольные точки предельной регуляторной характеристики при контроле на контрольном стенде	1255 ± 5 мин ⁻¹	(66...83) ^{*1} мм ³ /цикл
	1315 ± 5 мин ⁻¹	(≤ 30) ^{*1} мм ³ /цикл
При упоре рычага управления в болт ограничения максимальной частоты вращения и P _к = 0 кгс/см ²		
Средняя ЦПТ на пусковом режиме при 100± 10 мин ⁻¹		160...200 мм ³ /цикл
Начало выключения стартовой подачи топлива		225 ± 25 мин ⁻¹
Полное выключение стартовой подачи топлива		Не более 280 мин ⁻¹
При упоре рычага управления в болт ограничения минимальной частоты вращения и P _к = 0 кгс/см ²		
Полное выключение подачи холостого хода		Не более 550 мин ⁻¹

Частота вращения кулачково-го вала, мин ⁻¹	Давление воздуха в корректоре по наддуву (Р _к), кгс/см ²	Цикловая подача топлива секциями насоса при регулировке, мм ³ /цикл	Приращение цикловой подачи топлива, мм ³ /цикл	Неравномерность подачи топлива по секциям насоса, % не более	Средняя цикловая подача топлива при контроле на контрольном стенде, мм ³ /цикл	Неравномерность подачи топлива по секциям насоса при контроле на контрольном стенде, % не более
При упоре рычага управления в болт ограничения максимальной частоты вращения						
1200±10	0,8...1,0	113...115		-	112...116	6
1100±10	0,8...1,0	111...113				
1000±10	0,8...1,0	q _{ц.} (1000) < q _{ц.} (1200) не менее, чем на 3мм ³ /цикл		-	q _{ц.} (1000) < q _{ц.} (1200) не менее, чем на 2мм ³ /цикл	
800±10	0,8...1,0	(103...105)* ¹		6	102...106	8
700±10	0,8...1,0	q _{ц.} (700) < q _{ц.} (800)		-	q _{ц.} (700) < q _{ц.} (800)	
600±10	0,8...1,0	(90...94)* ¹		-	89...95	
550±10	0,8...1,0	(92...96)* ¹		10	91...97	12
500±10	0,8...1,0	q _{ц.} (500) > q _{ц.} (550)			q _{ц.} (500) > q _{ц.} (550)* ³	
550±10	0,8...1,0					
550±10	0	(62...66)* ¹		10	61...67	12
100±10	0	(160...200)* ¹			160...200	
При упоре рычага управления в болт ограничения минимальной частоты вращения						
400±10	0	(18...23)* ¹		30	(18...23)* ¹	35

*¹ Средняя цикловая подача топлива.

*² Средняя цикловая подача при 550 мин⁻¹ и Р_к=0,28...0,32 кг/см² должна быть меньше действительной подачи при 550 мин⁻¹ и Р_к=0,8...1,0 кг/см² на 2...5 мм³/цикл, (при контроле на 1...6 мм³/цикл).

*³ Выборочно 2 точки для контроля.

Остальные технические требования по ТУ 37.320.084-2002.