

Регулировку величины цикловых подач топлива производить согласно табл.1  
(при упоре рычага управления в болт максимального скоростного режима):

Таблица 1

Обозначение насоса	Частота вращения кулачкового вала, мин <sup>-1</sup>	Давление воздуха в корректоре по наддуву, кгс/см <sup>2</sup>	Цикловая подача секциями насоса, мм <sup>3</sup> /цикл	Неравномерность подачи топлива по секциям насоса, % не более
773-20.04 (80квт)	1200±10	0,8...1,0	88...90	-
	1100±10	0,8...1,0	(85...88)*	
	1000±10	0,8...1,0	(83...86)*	
	900±10	0,8...1,0	(81...84)*	6
	800±10	0,8...1,0	(80...83)*	
	750±10	0,8...1,0	(79...82)*	6
	700±10	0,8...1,0	(75...78)*	
	600±10	0,8...1,0	(73...77)*	
	550±10	0,8...1,0	(71...75)*	10
	550±10	0	(60...64)*	

\* Средняя цикловая подача

\*\* Подача при 550мин<sup>-1</sup> и P<sub>к</sub> = 0,3±0,01кг/см<sup>2</sup> должна быть меньше действительной подачи при 550мин<sup>-1</sup> P<sub>к</sub> = 0,8...1,0 кгс/см<sup>2</sup> на 2÷4мм<sup>3</sup>/цикл.

Регулировку начала выключения подачи топлива и полного выключения подачи производить согласно табл. 2 (при упоре рычага управления в болт максимального скоростного режима):

Таблица 2

НВП	1220 <sup>+20</sup>
ПВП	≤1350

- при приёмке службой технического контроля величина средних цикловых подач топлива и неравномерности подач топлива секциями топливного насоса должна соответствовать табл.2 ( при упоре рычага управления в болт максимального скоростного режима).

Таблица 3

Обозначение насоса	Частота вращения кулачкового вала, мин <sup>-1</sup>	Давление воздуха в корректоре по наддуву, кгс/см <sup>2</sup>	Цикловая подача секциями насоса, мм <sup>3</sup> /цикл	Неравномерность подачи топлива по секциям насоса, % не более
773-20.04 (80квт)	1200±10	0,8...1,0	(87...91)*	6
	900±10	0,8...1,0	(79,5...85,5)*	
	750±10	0,8...1,0	(77,5...83,5)*	8
	550±10	0,8...1,0	(69,5...76,5)*	12
	550±10	0	(58...66)*	12

- регулировку производить стендовым комплектом форсунок мод.274-10 (мF=0,225мм<sup>2</sup>, P<sub>o</sub>=270<sup>+7</sup>кгс/см<sup>2</sup>, d<sub>u</sub>=4,5мм);
- остальные технические требования по ТУ 37.320.093-2002г. (аналогично ТА 773-04).