

**Приложение Б  
(обязательное)**

**Регулировочные параметры для испытания и контроля при изготовлении малой партии  
ТА 773-05, 773-05Э, 773-05Э2.**

**Таблица 1**

<b>Наименование параметра</b>		<b>Величина параметра</b>
Геометрическое начало нагнетания (ГНН) топлива (1 <sup>ой</sup> ) насосной секцией		5,45±0,05мм
Порядок работы насосных секций (со стороны привода)		1 – 3 – 4 – 2
Углы поворота кулачкового вала, соответствующие ГНН топлива насосными секциями		0°- 90°- 180°- 270°
Отклонение ГНН топлива любой насосной секцией относительно ГНН топлива (n <sup>ой</sup> ) насосной секцией		±20'
Стендовый комплект форсунок		Мод.273М ( мF= 0,255 мм <sup>2</sup> , P <sub>0</sub> = 235 <sup>+6</sup> кгс/см <sup>2</sup> , трубопровод Ø 7 x Ø 2 x Ø 618 мм).
При упоре рычага управления в болт ограничения максимальной частоты вращения и P <sub>к</sub> = 0,8...1,0 кгс/см <sup>2</sup>		
Начало выключения подачи топлива		1230 ± 10 мин <sup>-1</sup>
Полное выключение подачи топлива		≤ 1330 мин <sup>-1</sup>
Контрольные точки предельной регуляторной характеристики	1250 ± 10 мин <sup>-1</sup>	65...80 мм <sup>3</sup> /цикл
	1300 ± 10 мин <sup>-1</sup>	Не более 20 мм <sup>3</sup> /цикл
При упоре рычага управления в болт ограничения максимальной частоты вращения и P <sub>к</sub> = 0 кгс/см <sup>2</sup>		
Средняя ЦПТ на пусковом режиме при 100 мин <sup>-1</sup>		163...177 мм <sup>3</sup> /цикл
Начало выключения стартовой подачи топлива		225 ± 25 мин <sup>-1</sup>
Полное выключение стартовой подачи топлива		Не более 280 мин <sup>-1</sup>
При упоре рычага управления в болт ограничения минимальной частоты вращения и P <sub>к</sub> = 0 кгс/см <sup>2</sup>		
Полное выключение подачи холостого хода		Не более 550 мин <sup>-1</sup>

Таблица 2

Частота вращения кулачкового вала, мин <sup>-1</sup>	Давление воздуха в корректоре по наддуву (P <sub>к</sub> ), кгс/см <sup>2</sup>	Цикловая подача топлива секциями насоса, мм <sup>3</sup> /цикл	Приращение цикловой подачи топлива, мм <sup>3</sup> /цикл	Неравномерность подачи топлива по секциям насоса, % не более
При упоре рычага управления в болт ограничения максимальной частоты вращения				
1200±10	0,8...1,0	99...101		-
1000±10	0,8...1,0	q <sub>ц</sub> (1200) □ q <sub>ц</sub> (1000) □ q <sub>ц</sub> (800)		-
800±10	0,8...1,0	(106...110)*		8
750±10	0,8...1,0	q <sub>ц</sub> (750) □ q <sub>ц</sub> (800)		-
700±10	0,8...1,0	(98...102)*		-
550±10	0,8...1,0	(89...93)*		10
550±10	0,2±0,01	-**		-
550±10	0	(74...78)*		10
При упоре рычага управления в болт ограничения минимальной частоты вращения				
400±10	0	(18...23)*		35

\* Средняя цикловая подача топлива.

\*\* Средняя цикловая подача должна быть меньше действительной подачи при 550 мин<sup>-1</sup> и p<sub>к</sub>= 0,8...1,0 кгс/см<sup>2</sup> на 2...4 мм<sup>3</sup>/цикл.

Остальные технические требования по ТУ 37.320.093-2002.

Примечание: Контроль осуществлять на рабочем стенде по рабочим параметрам.

Главный конструктор ОАО "ЯЗДА"

Г.В. Ерёмин