

**Приложение Б
(обязательное)**

Регулировочные параметры для испытания и контроля при изготовлении малой партии

ТА 773-04, 773-04Э, 773-04Э2.

Таблица 1

Наименование параметра		Величина параметра
Геометрическое начало нагнетания (ГНН) топлива (1 ^{ой}) насосной секцией		5,45±0,05мм
Порядок работы насосных секций (со стороны привода)		1 – 3 – 4 – 2
Углы поворота кулачкового вала, соответствующие ГНН топлива насосными секциями		0°- 90°- 180°- 270°
Отклонение ГНН топлива любой насосной секцией относительно ГНН топлива (n ^{ой}) насосной секцией		±20'
Стендовый комплект форсунок		Мод.273М (мF= 0,255 мм ² , P ₀ = 235 ⁺⁷ кгс/см ² , трубопровод Ø 7 x Ø 2 x 618 мм).
При упоре рычага управления в болт ограничения максимальной частоты вращения и P _к = 0,8...1,0 кгс/см ²		
Начало выключения подачи топлива		1230 ± 10 мин ⁻¹
Полное выключение подачи топлива		≤ 1330 мин ⁻¹
Контрольные точки предельной регуляторной характеристики	1250 ± 10 мин ⁻¹	70...85 мм ³ /цикл
	1300 ± 10 мин ⁻¹	Не более 25 мм ³ /цикл
При упоре рычага управления в болт ограничения максимальной частоты вращения и P _к = 0 кгс/см ²		
Средняя ЦПТ на пусковом режиме при 100 мин ⁻¹		163...177 мм ³ /цикл
Начало выключения стартовой подачи топлива		225 ± 25 мин ⁻¹
Полное выключение стартовой подачи топлива		Не более 280 мин ⁻¹
При упоре рычага управления в болт ограничения минимальной частоты вращения и P _к = 0 кгс/см ²		
Полное выключение подачи холостого хода		Не более 550 мин ⁻¹

Таблица 2

Частота вращения кулачкового вала, мин ⁻¹	Давление воздуха в корректоре по наддуву (P_k), кгс/см ²	Цикловая подача топлива секциями насоса, мм ³ /цикл	Приращение цикловой подачи топлива, мм ³ /цикл	Неравномерность подачи топлива по секциям насоса, % не более
При упоре рычага управления в болт ограничения максимальной частоты вращения				
1200±10	0,8...1,0	103...105		-
1000±10	0,8...1,0	$q_{ц}(1200) \square q_{ц}(1000) > q_{ц}(800)$ на 3 мм ³ /цикл, не более		-
800±10	0,8...1,0	(109...113)*		6
700±10	0,8...1,0	(106...110)*		8
550±10	0,8...1,0	(103...108)*		8
550±10	0,3±0,02	**		10
550±10	0	(81...87)*		-
При упоре рычага управления в болт ограничения минимальной частоты вращения				
400±10	0	(18...23)*		30

* Средняя цикловая подача топлива.

** Средняя цикловая подача должна быть меньше действительной подачи при 550 мин⁻¹ и $p_k = 0,8...1,0$ кгс/см² на 2...4 мм³/цикл.

Начальник ИКЦ - Главный конструктор

В.В. Курманов