

**Приложение Б
(обязательное)**

**Регулировочные параметры для испытания и контроля при изготовлении малой партии
ТА 773-01**

Таблица 1

| Наименование параметра | | Величина параметра |
|---|--|---|
| Геометрическое начало нагнетания (ГНН) топлива (1 ^{ой}) насосной секцией | | 5,45±0,05мм |
| Порядок работы насосных секций (со стороны привода) | | 1 – 3 – 4 – 2 |
| Углы поворота кулачкового вала, соответствующие ГНН топлива насосными секциями | | 0°- 90°- 180°- 270° |
| Отклонение ГНН топлива любой насосной секцией относительно ГНН топлива (n ^{ой}) насосной секцией | | ±20' |
| Стендовый комплект форсунок | | Мод.273М (MF _p = 0,255 мм ² , P ₀ = 235 ⁺⁷ кгс/см ² , трубопровод Ø 7 x Ø 2 x 618 мм). |
| При упоре рычага управления в болт ограничения максимальной частоты вращения и P _к = 0,8...1,0 кгс/см ² | | |
| Начало выключения подачи топлива | | 1125 ± 10 мин ⁻¹ |
| Полное выключение подачи топлива | | ≤ 1250 мин ⁻¹ |
| Контрольные точки предельной регуляторной характеристики | | |
| | | |
| При упоре рычага управления в болт ограничения максимальной частоты вращения и P _к = 0 кгс/см ² | | |
| Средняя ЦПТ на пусковом режиме | | 163...177 мм ³ /цикл |
| Начало выключения стартовой подачи топлива | | 225 ± 25 мин ⁻¹ |
| Полное выключение стартовой подачи топлива | | Не более 280 мин ⁻¹ |
| При упоре рычага управления в болт ограничения минимальной частоты вращения и P _к = 0 кгс/см ² | | |
| Полное выключение подачи холостого хода | | Не более 550 мин ⁻¹ |

Таблица 2

| Частота вращения кулачкового вала, мин ⁻¹ | Давление воздуха в корректоре по наддуву (P_k), кгс/см ² | Цикловая подача топлива насоса, мм ³ /цикл | Приращение цикловой подачи топлива, мм ³ /цикл | Неравномерность подачи топлива по секциям насоса, % не более |
|--|---|---|---|--|
| При упоре рычага управления в болт ограничения максимальной частоты вращения | | | | |
| 1100±10 | 0.8...1,0 | 90...92 | | - |
| 900±10 | 0.8...1,0 | $q_{ц}(1100) < q_{ц}(900) < q_{ц}(800)$ | | - |
| 800±10 | 0.8...1,0 | (97...101) * | | - |
| 700±10 | 0.8...1,0 | $q_{ц}(700) < q_{ц}(800)$ | | 6 |
| 600±10 | 0.8...1,0 | (93...97)* | | - |
| 500±10 | 0.8...1,0 | (91...95)* | | 8 |
| 500±10 | 0 | (70...74)* | | 10 |
| 500±10 | 0,25 ±0,01** | ** | | - |
| При упоре рычага управления в болт ограничения минимальной частоты вращения | | | | |
| 400±10 | 0 | (18...23)* | | 30 |

* Средняя цикловая подача топлива.

** Средняя цикловая подача должна быть меньше действительной подачи при 500 мин⁻¹ и $p_k = 0,8...1,0$ кгс/см² на 2...4 мм³/цикл.

Остальные технические требования по ТУ 37.320.093-2002.

Примечание: Контроль осуществлять на рабочем стенде по рабочим параметрам.

Главный конструктор НТЦ ОАО "ЯЗТА"

Г.В. Егоренко