

**Приложение Б
(обязательное)**

**Регулировочные параметры для испытания и контроля при изготовлении малой партии
ТА 772.**

Таблица 1

Наименование параметра		Величина параметра
Геометрическое начало нагнетания (ГНН) топлива (1 ^{ой}) насосной секцией		4,1±0,05мм
Порядок работы насосных секций (со стороны привода)		1 – 3 – 4 – 2
Углы поворота кулачкового вала, соответствующие ГНН топлива насосными секциями		0°- 90°- 180°- 270°
Отклонение ГНН топлива любой насосной секцией относительно ГНН топлива (n ^{ой}) насосной секцией		±20'
Стендовый комплект форсунок		Мод.273М (MF _p = 0,255 мм ² , P ₀ = 235 ⁺⁷ кгс/см ² , трубопровод Ø 7 x Ø 2 x Ø 618 мм).
При упоре рычага управления в болт ограничения максимальной частоты вращения		
Начало выключения подачи топлива		1125±10
Полное выключение подачи топлива		≤1200
Контрольные точки предельной регуляторной характеристики		
При упоре рычага управления в болт ограничения максимальной частоты вращения		
Средняя ЦПТ на пусковом режиме		160...180 мм ³ / цикл
Начало выключения стартовой подачи топлива		225 ± 25 мин ⁻¹
Полное выключение стартовой подачи топлива		Не более 280 мин ⁻¹
При упоре рычага управления в болт ограничения минимальной частоты вращения		
Полное выключение подачи холостого хода		Не более 550 мин ⁻¹

Таблица 2

Частота вращения кулачкового вала, мин⁻¹	Цикловая подача топлива насоса, мм³/цикл	Неравномерность подачи топлива по секциям насоса, % не более
При упоре рычага управления в болт ограничения максимальной частоты вращения		
1100±10	69...71	-
900±10	$q_{ц}(1100) < q_{ц}(900) < q_{ц}(800)$	-
800±10	(71...74)*	6
700±10	$q_{ц}(600) < q_{ц}(700) < q_{ц}(800)$	-
600 ±10	(59...63)*	8
500 ±10	(55...58)*	10
100 ±10	(163...177)*	-
При упоре рычага управления в болт ограничения минимальной частоты вращения		
400±10	(18...23)*	30

* Средняя цикловая подача топлива.

Остальные технические требования по ТУ 37.320.093-2002.