

**Приложение Б  
(обязательное)**

**Регулировочные параметры для испытания и контроля при изготовлении малой партии  
ТА 772-01.**

**Таблица 1**

<b>Наименование параметра</b>		<b>Величина параметра</b>
Геометрическое начало нагнетания (ГНН) топлива (1 <sup>ой</sup> ) насосной секцией		4,1±0,05мм
Порядок работы насосных секций (со стороны привода)		1 – 3 – 4 – 2
Углы поворота кулачкового вала, соответствующие ГНН топлива насосными секциями		0°- 90°- 180°- 270°
Отклонение ГНН топлива любой насосной секцией относительно ГНН топлива (n <sup>ой</sup> ) насосной секцией		±20'
Стендовый комплект форсунок		Мод.273М ( MF <sub>p</sub> = 0,255 мм <sup>2</sup> , P <sub>0</sub> = 235 <sup>+7</sup> кгс/см <sup>2</sup> , трубопровод ∅ 7 x ∅ 2 x ∅ 618 мм).
При упоре рычага управления в болт ограничения максимальной частоты вращения		
Начало выключения подачи топлива		925±10
Полное выключение подачи топлива		≤1000
Контрольные точки предельной регуляторной характеристики		
При упоре рычага управления в болт ограничения максимальной частоты вращения		
Средняя ЦПТ на пусковом режиме		163...177 мм <sup>3</sup> / цикл
Начало выключения стартовой подачи топлива		225 ± 25 мин <sup>-1</sup>
Полное выключение стартовой подачи топлива		Не более 280 мин <sup>-1</sup>
При упоре рычага управления в болт ограничения минимальной частоты вращения		
Полное выключение подачи холостого хода		Не более 550 мин <sup>-1</sup>

Таблица 2

Частота вращения кулачкового вала, мин <sup>-1</sup>	Цикловая подача топлива насоса, мм <sup>3</sup> /цикл	Неравномерность подачи топлива по секциям насоса, % не более
При упоре рычага управления в болт ограничения максимальной частоты вращения		
900±10	66...68	-
800±10	(70...73)*	-
750±10	(74...77)*	6
700±10	q <sub>ц</sub> (700) < q <sub>ц</sub> (750)	-
600 ±10	(59...63)*	8
500 ±10	(55...58)*	10
При упоре рычага управления в болт ограничения минимальной частоты вращения		
400±10	(18...23)*	30

\* Средняя цикловая подача топлива.

Остальные технические требования по ТУ 37.320.093-2002.

Примечание: Контроль осуществлять на рабочем стенде по рабочим параметрам.