

**Приложение Б
(обязательное)**

**Регулировочные параметры для испытания и контроля при изготовлении малой партии
ТА 363-41.05**

Таблица 1

Наименование параметра		Величина параметра
Геометрическое начало нагнетания (ГНН) топлива (1 ^{ой}) насосной секцией		5,1±0,05мм
Порядок работы насосных секций (со стороны привода)		1 – 5 – 3 – 6 – 2 – 4
Углы поворота кулачкового вала, соответствующие ГНН топлива насосными секциями		0°- 60°- 120°- 180°- 240°- 300°
Отклонение ГНН топлива любой насосной секцией относительно ГНН топлива (n ^{ой}) насосной секцией		±20'
Стендовый комплект форсунок		Мод.274-10 (MF _p = 0,225 мм ² , P ₀ = 275 ⁺⁸ кгс/см ² , трубопровод ∅ 7 x ∅ 2 x ∅ 618 мм).
При упоре рычага управления в болт ограничения максимальной частоты вращения и P _к = 0,8...1,0 кгс/см ²		
Начало выключения подачи топлива		1075 ± 10 мин ⁻¹
Полное выключение подачи топлива		≤ 1180 мин ⁻¹
Контрольные точки предельной регуляторной характеристики		
При упоре рычага управления в болт ограничения максимальной частоты вращения и P _к = 0 кгс/см ²		
Средняя ЦПТ на пусковом режиме		163...177 мм ³ /цикл
Начало выключения стартовой подачи топлива		225 ± 25 мин ⁻¹
Полное выключение стартовой подачи топлива		Не более 280 мин ⁻¹
При упоре рычага управления в болт ограничения минимальной частоты вращения и P _к = 0 кгс/см ²		
Полное выключение подачи холостого хода		Не более 550 мин ⁻¹

Таблица 2

Частота вращения кулачкового вала, мин ⁻¹	Давление воздуха в корректоре по наддуву (P _к), кгс/см ²	Цикловая подача топлива насоса, мм ³ /цикл	Приращение цикловой подачи топлива, мм ³ /цикл	Неравномерность подачи топлива по секциям насоса, % не более
При упоре рычага управления в болт ограничения максимальной частоты вращения				
1050±10	0,8...1,0	126...128		-
900±10	0,8...1,0	(125...128)*		-
800±10	0,8...1,0	(128...131)*		-
750±10	0,8...1,0	(129...132)*	2...5	6
700±10	0,8...1,0	(122...125)*		-
600±10	0,8...1,0	(100...104)*		-
500±10	0,8...1,0	(88...92)*		10
500±10	0,3±0,02	-**		
500±10	0	(81...85)*		10
При упоре рычага управления в болт ограничения минимальной частоты вращения				
400±10	0	(18...23)*		35

* Средняя цикловая подача топлива.

** Средняя цикловая подача должна быть меньше действительной подачи при 500 мин⁻¹ и p_к= 0,8...1,0 кгс/см² на 2...4 мм³/цикл.

Остальные технические требования по ТУ 37.320.091-2002.

Примечание: Контроль осуществлять на рабочем стенде по рабочим параметрам.

Генеральный конструктор ОАО "ЯЗДА"

Г.В. Ерёмин