

**Приложение Б  
(обязательное)**

**Регулировочные параметры для испытания и контроля при изготовлении малой партии  
ТА 363-41.04**

**Таблица 1**

| <b>Наименование параметра</b>   |  | <b>Величина параметра</b>  |
|---|--|--|
| Геометрическое начало нагнетания (ГНН) топлива (1 <sup>ой</sup> ) насосной секцией  |  | 5,1±0,05мм   |
| Порядок работы насосных секций (со стороны привода)   |  | 1 – 5 – 3 – 6 – 2 – 4  |
| Углы поворота кулачкового вала, соответствующие ГНН топлива насосными секциями  |  | 0°- 60°- 120°- 180°- 240°- 300°  |
| Отклонение ГНН топлива любой насосной секцией относительно ГНН топлива (n <sup>ой</sup> ) насосной секцией                    |  | ±20'   |
| Стендовый комплект форсунок   |  | Мод.274-10 ( MF <sub>p</sub> = 0,225 мм <sup>2</sup> , P <sub>0</sub> = 275 <sup>+8</sup> кгс/см <sup>2</sup> , трубопровод Ø 7 x Ø 2 x 618 мм). |
| При упоре рычага управления в болт ограничения максимальной частоты вращения и P <sub>к</sub> = 0,8...1,0 кгс/см <sup>2</sup> |  |  |
| Начало выключения подачи топлива  |  | 1075 ± 10 мин <sup>-1</sup>  |
| Полное выключение подачи топлива  |  | ≤ 1180 мин <sup>-1</sup>   |
| Контрольные точки предельной регуляторной характеристики  |  |  |
|   |  |  |
| При упоре рычага управления в болт ограничения максимальной частоты вращения и P <sub>к</sub> = 0 кгс/см <sup>2</sup>         |  |  |
| Средняя ЦПТ на пусковом режиме  |  | 163...177 мм <sup>3</sup> /цикл  |
| Начало выключения стартовой подачи топлива  |  | 225 ± 25 мин <sup>-1</sup>   |
| Полное выключение стартовой подачи топлива  |  | Не более 280 мин <sup>-1</sup>   |
| При упоре рычага управления в болт ограничения минимальной частоты вращения и P <sub>к</sub> = 0 кгс/см <sup>2</sup>          |  |  |
| Полное выключение подачи холостого хода   |  | Не более 550 мин <sup>-1</sup>   |

Таблица 2

| Частота вращения кулачкового вала, мин <sup>-1</sup>                         | Давление воздуха в корректоре по наддуву (P <sub>к</sub> ), кгс/см <sup>2</sup> | Цикловая подача топлива насоса, мм <sup>3</sup> /цикл | Приращение цикловой подачи топлива, мм <sup>3</sup> /цикл | Неравномерность подачи топлива по секциям насоса, % не более |
|--|---|---|---|--|
| При упоре рычага управления в болт ограничения максимальной частоты вращения |   |   |   |  |
| 1050±10  | 0,8...1,0   | 111...113   |   | -  |
| 900±10   | 0,8...1,0   | (107...110)* <sup>1</sup>                             |   | -  |
| 800±10   | 0,8...1,0   | (112...115)* <sup>1</sup>                             |   | -  |
| 700±10   | 0,8...1,0   | (111...114)* <sup>1</sup>                             |   | 6  |
| 600±10   | 0,8...1,0   | (95...99)* <sup>1</sup>                               |   | 8  |
| 500±10   | 0,8...1,0   | (84...88)* <sup>1</sup>                               |   | 10   |
| 500±10   | 0,3±0,02  | -* <sup>2</sup>                                       |   |  |
| 500±10   | 0   | (78...82)* <sup>1</sup>                               |   | 10   |
| При упоре рычага управления в болт ограничения минимальной частоты вращения  |   |   |   |  |
| 400±10   | 0   | (18...23)* <sup>1</sup>                               |   | 35   |

\*<sup>1</sup> Средняя цикловая подача топлива.

\*<sup>2</sup> Средняя цикловая подача должна быть меньше действительной подачи при 500 мин<sup>-1</sup> и p<sub>к</sub>= 0,8...1,0 кгс/см<sup>2</sup> на 2...4 мм<sup>3</sup>/цикл.

Остальные технические требования по ТУ 37.320.091-2002.

Примечание: Контроль осуществлять на рабочем стенде по рабочим параметрам.

Главный конструктор ОАО "ЯЗДА"

Г.В. Ерёмин