

**Приложение Б
(обязательное)**

**Регулировочные параметры для испытания и контроля при изготовлении малой партии
ТА 363-40.09**

Таблица 1

Наименование параметра		Величина параметра
Геометрическое начало нагнетания (ГНН) топлива (1 ^{ой}) насосной секцией		5,45±0,05мм
Порядок работы насосных секций (со стороны привода)		1 – 5 – 3 – 6 – 2 – 4
Углы поворота кулачкового вала, соответствующие ГНН топлива насосными секциями		0°- 60°- 120°- 180°- 240°- 300°
Отклонение ГНН топлива любой насосной секцией относительно ГНН топлива (n ^{ой}) насосной секцией		±20'
Стендовый комплект форсунок		Мод.273М (мF= 0,255 мм ² , P ₀ = 235 ⁺⁶ кгс/см ² , трубопровод Ø 7 x Ø 2 x 618 мм).
При упоре рычага управления в болт ограничения максимальной частоты вращения и P _к = 0 кгс/см ²		
Начало выключения подачи топлива		1075 ± 10 мин ⁻¹
Полное выключение подачи топлива		≤ 1180 мин ⁻¹
Контрольные точки предельной регуляторной характеристики	1100 ± 5	65...82
	1150 ± 5	Не более 25
При упоре рычага управления в болт ограничения максимальной частоты вращения и P _к = 0 кгс/см ²		
Средняя ЦПТ на пусковом режиме		163...177 мм ³ /цикл
Начало выключения стартовой подачи топлива		225 ± 25 мин ⁻¹
Полное выключение стартовой подачи топлива		Не более 280 мин ⁻¹
При упоре рычага управления в болт ограничения минимальной частоты вращения и P _к = 0 кгс/см ²		
Полное выключение подачи холостого хода		Не более 550 мин ⁻¹

Таблица 2

Частота вращения кулачкового вала, мин ⁻¹	Давление воздуха в корректоре по наддуву (P _к), кгс/см ²	Цикловая подача топлива секциями насоса, мм ³ /цикл	Приращение цикловой подачи топлива, мм ³ /цикл	Неравномерность подачи топлива по секциям насоса, % не более
При упоре рычага управления в болт ограничения максимальной частоты вращения				
1050±10	0,8...1,0	104...107		
900±10	0,8...1,0	(111...115)*		6
800±10	0,8...1,0	(115...119)*		
700±10	0,8...1,0	q _ц ≤ q _ц при n=800 мин ⁻¹		8
600±10	0,8...1,0	(105...110)*		
500±10	0,8...1,0	(101...106)*		
500±10	0,25±0,02	- **		
500±10	0	(84...88)*		
При упоре рычага управления в болт ограничения минимальной частоты вращения				
400±10	0	(18...23)*		35

*Средняя цикловая подача топлива.

** Средняя цикловая подача при 500 мин⁻¹ и p_к= 0,25±0,02 кгс/см² должна быть меньше действительной подачи при 500мин⁻¹ p_к=0,8...1,0 кгс/см² на 2...6 мм³/цикл не менее.

Остальные технические требования по ИК 37.320.085-98.

Примечание: Контроль осуществлять на рабочем стенде по рабочим параметрам.

Главный конструктор

Г.В.Егоренко